

目录

1. 产品

1.1 产品简介	2
1.2 操作	2

2. 使用说明

2.1 打开/关闭OMEGA CYLINDER自动旋转表盒	3
2.2 将腕表放入或取出OMEGA CYLINDER自动旋转表盒	5
2.3 扭矩限制器（防卡保护）	6
2.4 更换电池	6
2.5 电池极性	8

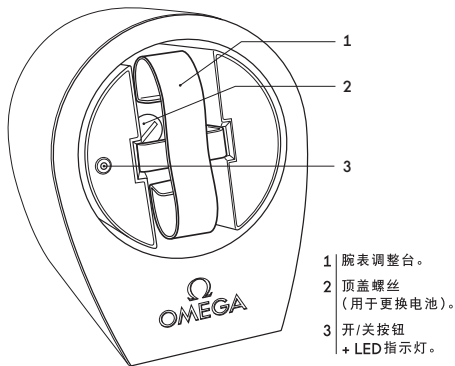
3. 蓝牙设置

3.1 启动蓝牙模式	8
3.2 设置标准设定	10
3.3 设置高级设定	12

4. 技术规格	14
---------------	----

1. 产品

1.1 产品简介



1.2 操作

OMEGA Cylinder自动旋转表盒可为自动腕表上链，确保腕表动力充足，显示正确的时间。只需按下按钮，即可轻松开关。表盒启动时，白色LED指示灯即会显示电池状态。装置会随即转为垂直位置。

自动旋转表盒配备红外线传感器，可以检测内部是否装有腕表。如果自动旋转表盒内没有腕表，则会处于待机模式，不会消耗电池。

表盒设有电机电流控制功能，如果运转卡住，即会停止系统。一旦设备检测到问题，只有按下按钮方可重新启动。

通过蓝牙连接设备的电脑界面，可以设置旋转圈数和等待时间。另有高级模式，可以配置电机扭矩（可影响转速）、扭矩限制以及腕表检测界限。

2. 使用说明

2.1 打开/关闭OMEGA CYLINDER自动旋转表盒

按下开/关按钮（参见图1.1编号3），开启OMEGA Cylinder自动旋转表盒。白色LED指示灯亮起，代表按钮已经按下。按住按钮时，LED指示灯将保持亮起。松开按钮，设备才会启动。切勿将按钮按住超过四秒，否则便会启动蓝牙设置模式（参见第3节）。

LED指示灯闪烁的次数代表电池的状态：

4次：电池电量达100%

3次：电池电量达60%以上

2次：电池电量达30%以上

1次：电池电量即将耗尽（电量不足30%）

当电池电量即将耗尽时，LED指示灯可能不再亮起。电机将继续转动，但运转速度可能会减慢。这时，应及时更换电池，确保设备正常运行。

一旦电池电量指示灯停止闪烁，无论是否装有腕表，自动旋转表盒都将处于垂直位置。如果设备已经处于垂直位置，则不会转动。

预先设定的循环随即开始。自动旋转表盒会检查内部是否装有腕表，如果未检测到腕表，则会进入待机模式，在经过之前设置的等待时间后（参见第3.2节），会再次检查是否装有腕表。

如果检测到腕表，设备会依顺时针方向各旋转12圈（仅在开始时），然后按照预先设置完成旋转圈数。如果选定的转动同时包括顺时针和逆时针方向，自动旋转表盒则会先以逆时针方向转动。一旦完成预先设置的逆时针旋转圈数，设备会在垂直位置停顿一秒钟，然后开始以顺时针方向完成预先设置的圈数。

完成所有预先设置的旋转圈数后，设备会停在垂直位置上，并按预先设置的时长进入待机模式。

OMEGA Cylinder自动旋转表盒仅在开始旋转时检查是否装有腕表。如果在旋转过程中取出腕表，在开始新的运转（新的旋转循环或更改方向）之前，设备将检测不到腕表已被取出。如果自动旋转表盒正在运转，我们建议先将其关闭，然后再取出腕表。

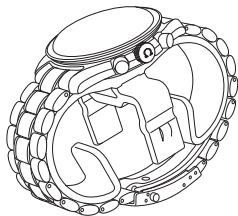
轻按按钮关闭设备。若设备正在转动，也会立即停止。

在松开按钮前，设备不会完全关闭。（LED指示灯在按钮按下时会保持亮起，松开按钮才会熄灭。）

2.2 将腕表放入或取出OMEGA CYLINDER

自动旋转表盒

若要将其放入OMEGA Cylinder自动旋转表盒，建议先将其关闭，令其停止转动。只需按一下按钮即可。如果原已关闭，按下按钮便会再次启动，并显示电池电量。再次将设备关闭。



一旦自动旋转表盒关闭，拉出腕表调整台并松开。

将腕表装入调整台。若腕表原本佩戴于较为纤细的手腕上，可能需要调整表带。将腕表和调整台放回设备，确保腕表的12点钟位置朝上（否则停下时便会上下倒置）。

按下按钮打开自动旋转表盒。预置循环周期便会立即开启。

如果设备未正确检测到腕表，即使调整台上装有腕表，也不会开始运转。可以使用配置工具的高级模式来调整检测设置（参见第3.3节）

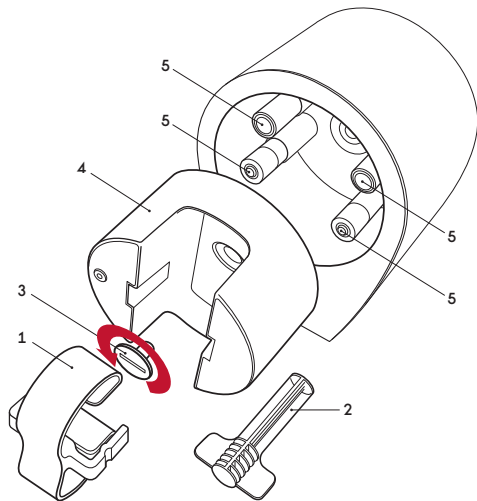
2.3 扭矩限制器（防卡保护）

OMEGA Cylinder自动旋转表盒设有电机电流控制器，可以防止设备卡住。如果电机电流超过预定值（参见第3.3节），设备会完全关闭，以保护机械装置，避免耗尽电池。

设备每两秒测量一次电流，这意味着只需两秒就能检测到电机是否出现卡住故障。确保没有任何故障阻止机械装置顺畅运转后，使用者需再次按下按钮，设备才会重新启动。

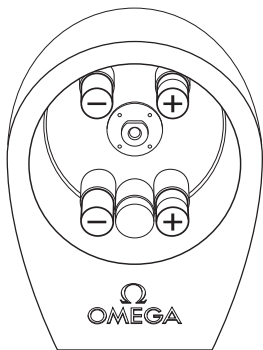
2.4 更换电池

电池电量无法使OMEGA Cylinder自动旋转表盒转动时，就需要更换电池（平均用量为每两年更换一次）。为避免电池无法开启设备的情况，当剩余电量不足30%时（启动时只闪烁一次），就应更换电池。请按下列步骤更换电池：



- a 松开设备配套的腕表调整台（1），将其从设备中拉出。
 - b 使用随附的专用工具（2），如图所示拧出中央螺丝（3）。
 - c 取下顶盖（4）。
 - d 将4节AA锂/碱性1.5V（LR6）电池插入电池槽（5），确保方向正确。（检查电池槽上的标记。）
 - e 小心地装回顶盖。
 - f 使用专用工具拧紧中央螺丝。
 - g 确保顶盖旋转自如。
 - h 按下正面的按钮，确保设备正常充电并启动循环。
- （注意：只有腕表调整台上装有腕表时才会启动循环。）

2.5 电池极性



3. 蓝牙设置

3.1 启动蓝牙模式

在自动旋转表盒上启动蓝牙模式前，请先下载应用程序“OMEGA LE CYLINDER”至您的电脑上。请访问网址：www.omegawatches.com/omega-lecylinder。

自动旋转表盒默认关闭蓝牙模式，避免被其他蓝牙设备找到。要启动蓝牙模式，请将开/关按钮按住四秒以上。只有当自动旋转表盒处于关闭状态时方可启动蓝牙模式。

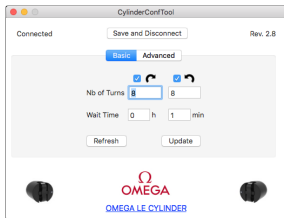
白色LED指示灯会显示已经启动蓝牙模式。如果按住按钮，LED指示灯会先亮起，然后熄灭，四秒后会开始闪烁。这时就可以松开按钮。现在，即可通过蓝牙检测到设备。设备将在这种模式下持续一分钟。如果在此时限内未连接上电脑（建立蓝牙连接并且配对接口），自动旋转表盒将回到标准模式，并继续周期循环。

要连接自动旋转表盒，需要一台已安装蓝牙外设（软件保护器或集成模块）的电脑（PC或Mac）。建立连接的接入码是：1234（只有首次连接才需要）。启动应用程序，会弹出一个窗口：“Welcome to Cylinder Configuration Tool”（欢迎使用Cylinder自动旋转表盒设置工具）。

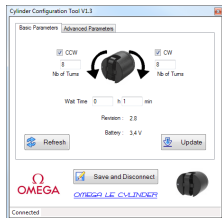
然后按下“Open”（打开）按钮，开始检测自动旋转表盒。只有自动旋转表盒正确连接至电脑方可继续。一旦找到并连接应用程序，只要应用程序保持开启状态，自动旋转表盒就会处于蓝牙模式。如果应用程序关闭或者自动旋转表盒断开连接，它将回到正常模式。如果处于蓝牙模式状态下，按下开/关按钮，则无论是否连接应用程序，自动旋转表盒都会立即关闭。

3.2 设置标准设定

一旦启动应用程序，点击“Open”（打开）按钮。该界面会自动检索自动旋转表盒所保存的设置，并且显示在相应的区域中。如果这些区域仍为空白，请按“Refresh”（刷新）按钮。如果出现错误信息，请检查自动旋转表盒是否仍处于蓝牙模式（LED指示灯每两秒闪烁一次）。如果自动旋转表盒已经恢复正常模式（因为未在一分钟内建立连接），应短暂按下按钮将其关闭。按住按钮持续四秒，然后可以重新启动蓝牙模式。



MAC 应用程序



WINDOWS 应用程序

该窗口可用于选定旋转方向（顺时针“CW”、逆时针“CCW”或二者兼有）以及旋转圈数。如果仅选择一个方向，则相反方向旋转圈数对应的方框不可用。否则，两个方向的设置均可编辑。顺时针旋转圈数和逆时针旋转圈数完全相互独立。例如，可以将自动旋转表盒设置成顺时针旋转500圈，逆时针旋转200圈。一个方向或另一个方向的最大的旋转圈数为65,535圈。

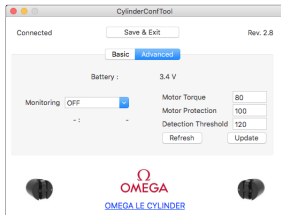
最后一项设置“Wait Time”（等待时间）用于预先设置两个周期之间的时长。这个时长为设备完成一组旋转，直至开始下一组旋转前的时间。如果旋转周期持续1小时，等待时间设置为23小时，则每24小时重复一个完整周期。最长等待时间为1,092小时15分钟。

一旦设置好所需的设定，按下“Update”（更新）按钮将这些设定传输至自动旋转表盒。一旦传输完成后，点击“Save and Disconnect”（保存并断开连接）。在完成之前，自动旋转表盒不会保存该设置。该步骤会关闭蓝牙模式并且让自动旋转表盒恢复正常模式。自动旋转表盒会依顺逆时针方向各旋转12圈开始运转。然后自动旋转表盒会完成全新设置的等待时间和旋转圈数。如果在界面断开连接前，按下开/关按钮，则不会保存新的设定。

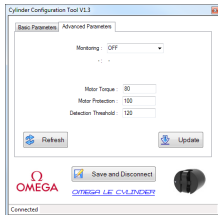
3.3 设置高级设定

高级设定模式可用于调节自动旋转表盒应付特定情况（例如，由于特殊表带或表链而未检测到腕表，扭矩不足以驱动自动旋转表盒，扭矩限值过低等等）。要进入该模式，点击高级设置选项卡并输入密码：9876。

自动旋转表盒的当前设置会显示在相应的区域中。建议在进行任何更改之前，最好将出厂设置记录下来，以免丢失。如同标准设定的设置步骤，使用“Update”（更新）按钮将更改发送到自动旋转表盒。界面断开连接后，设定才会保存。如果手动关闭自动旋转表盒（使用开/关按钮），则不会保存所做的更改。



MAC 应用程序



WINDOWS 应用程序

监测

“Monitoring”（监测）区域可以不间断检查自动旋转表盒所读取的某些设置。“Motor current”（电机电流）指示自动旋转表盒依顺时针方向各旋转2圈期间的电机电流。“Position Sensor”（位置传感器）指示自动旋转表盒运转部件的位置。“IR Sensor”（红外线传感器）是指腕表检测传感器，可以检测内部是否装有腕表。

电机扭矩

这项设置通过作用于电机的脉冲宽度调变（PWM）来调整电机扭矩。可以将数值设置为30（最小值）到100（最大值）之间。数值越高，则电机扭矩越大，但也会更加耗电。如果自动旋转表盒难以转动（比较重的腕表等），可以增加扭矩设定值。为此，按下“Update”（更新）并且断开自动旋转表盒连接，以便检查增加扭矩设定值是否足够。

电机保护

该设置显示电机进入自动保护状态的电流强度。请勿更改这项出厂设置，它可以指示电机是否损坏。

检测界限

最后这项设置用于更改自动旋转表盒检测腕表的限值。如果传感器未检测到腕表，可以降低这项设定值。选定“Monitoring”（监测），然后选定“IR Sensor”（红外线传感器），将腕表放入自动旋转表盒并且读取所显示的数值。接着，选定比显示数字约低20%的“Detection Threshold”（检测界限）值。例如，如果读数为“100”，将设定值降低至“80”。然后，按下“Update”（更新）并且断开自动旋转表盒连接。

4. 技术规格

电源	四节AA LR6 锂/碱性1.5V 电池
电池寿命	约两年（每天700转左右）
转速	每分钟10转
配置	蓝牙连接
保护	电机扭矩限制器
腕表检测	红外线传感器